

Macchina automatica per l'applicazione della lamina sulla tallonetta mediante 1 o 2 rivetti

PRODUZIONE	8.000 PAIA IN 8 ORE
CONSUMO D'ARIA	300 LT/MIN.
ASSORBIMENTO	KW 1,5
DIMENSIONI	M. 1,50 x 1,20 x 1,50
PESO	KG 400

Automatic machine for applying shank to shank-board with 1 or 2 rivets

OUTPUT	8.000 PAIRS IN 8 HOURS
AIR NECESSARY	300 LT/MIN.
ABSORPTION	KW 1,5
SIZE	M. 1,50 x 1,20 x 1,50
WEIGHT	KG 400

Máquina automática para la aplicación de la lámina metálica sobre la plantilla interior por medio de 1 o 2 remaches

PRODUCCIÓN	8.000 PARES EN 8 HORAS
CONSUMO DE AIRE	300 LT/MIN.
CONSUMO	KW 1,5
DIMENSIONES	M. 1,50 x 1,20 x 1,50
PESO	KG 400



Via San Crispino, 2/4
63821 Porto Sant' Elpidio (FM)
Tel. + 39.0734.996261 / 993291
Fax + 39.0734.996261
info@rogimacchine.it



MACCHINE PER CALZATURIFICI E SOLETTIFICI

MOD. RG18AR

Macchina automatica per l'applicazione della lamina sulla tallonetta mediante 1 o 2 rivetti

Automatic machine for applying shank to shank-board with 1 or 2 rivets



WWW.ROGIMACCHINE.IT

MOD.RG18AR

Rivettatrice automatica di altissima precisione ad 1 o 2 rivetti. Una volta messo il primo rivetto si può applicare il secondo con la stessa testa

High precision riveting machine with 1 or 2 rivets. Once placed the first rivet it's possible to apply the second with the same head.



La tallonetta è tenuta ferma durante l'operazione di rivettatura da 4 pinze laterali e una posteriore

The shank-board is held in place during the riveting operation by 4 lateral pliers and one rear

Tallonetta e lamina si adattano in modo orizzontale al rivetto per permettere una rivettatura dritta che non deformi la curvatura della lamina

Shank and shank-board adapt horizontally at the rivet to allow a straight riveting that doesn't distort the shank curvature



OPTIONAL

MOD. OP1

Trasporto della tallonetta eseguito con pinze al posto delle ventose in modo da poter lavorare qualsiasi tipo di prodotto (foro, feltro, asola centrale, etc.)

Transport of the shank-board made with pliers instead of sucker so as to be able to work any type of product (hole, felt, central slot, etc.)



Posizionamento automatico del rivetto impostando la quota desiderata sul touchscreen

Automatic positioning of the rivet by setting the desired quote on the touchscreen



OPTIONAL
MOD. OP2

Sistema pneumatico per la rimozione dei rivetti

Pneumatic system for the removal of rivets



Sistema di rivettatura con leva a molle che permette di utilizzare cartone e lamine di qualsiasi spessore senza eseguire regolazioni

Riveting system with spring lever that allow to use cardboard and shanks of any thickness without regulations

